

Ferrolix L 40/Ferrolix L 40 A

Garo katilų chemikalai

Produktai licenzijuoti vokiečių autorinėmis teisėmis naudojimui garo katiluose, remiantis Vokietijos techninės kontrolės sąlygomis(TUV)

NAUDOJIMO SRITYS

Ferrolix L40 ir Ferrolix L40 A yra sukurti kaip koreguojantys fosfatai vandens apdirbimui po pirminės dekarbonizacijos su jonų mainais ir garo katilus maitinančio nedekarbonizuoto vandens apdirbimui. Šie produktai taikomi, apdirbant minkštą ir vidutinio kietumo maitinimo vandenį, kurio bendras kietumas neviršija $2,7 \text{ mol/m}^3$ (270 ppm pagal CaCO_3).

SPECIFIKACIJA

Aktyvūs komponentai:	kondensuoti šarminiai fosfatai, deguonies surišėjai bei antiputokšlinės medžiagos
	L 40 L 40 A
P_2O_5 –kiekis:	apie 37% apie 32%
Deguonies surišėjas:	apie 33% apie 28%
pH-dydis (1%):	apie 9,8 apie 12,5
Tirpumas(20°C):	apie 15% apie 12%

EFEKTAS

Dėl Ferrolix L 40 ir L 40 A stabilizavimo efekto maitinimo vamzdžiai išvengia nuovirų. Nuosėdos, susiformavusios katile, yra flokuliacinės ir lengvai gali būti nudrenuotos. Papildomai apsaugoma katilo sienelė nuo korozijos. Nuolatinis produktų naudojimas sumažina senų nuovirų sluoksnį. Deguonį rišančios medžiagos reaguoja su deguonies likučiais maitinimo ir katilo vandenyje ir nesukelia deguoninės korozijos. Abiejų produktų sudėtyje yra antiputokšlinių medžiagų, kurios apsaugo nuo putų susiformavimo aukšto šarmingumo vandenyje arba esant didelėms druskų koncentracijoms katilų vandenyje.

PASTABA

Ferrolix L 40 ir L 40 A nėra lakūs ir juos leista naudoti maisto pramonės įmonių garo katilinėse.

DOZAVIMAS

1. Naudojimas po pirminės dekarbonizacijos su jonų mainais.

Ferrolix L 40 ir L 40 A tinka visų tipų garų katilams, išskyrus vienkartinio pašildymo katilus. Dozuojamas 1% - 2% tirpalas, palaikant P_2O_5 kiekį - 10-15 ppm katilo vandenyje. Paprastai užtenka 5-6 g produkto į vieną m^3 maitinamo vandens. Tuo atveju, jei dėl per silpnos terminės deaeracijos deguonies kiekis didesnis nei 2 mg/l, rekomenduojama naudoti Ferrolix L 9 su didesniu deguonį surišančių medžiagų kiekiu.

2.Katilus maitinančio vandens apdirbimas.

Dozavimas turi būti vykdomas nenutrūkstamai 1-2 % tirpalu, palaikant P_2O_5 kiekį - 10-15 ppm katilo vandenyje. Paprastai reikia 10–15 g produkto į vieną m^3 maitinimo vandens, esant 20 ppm bendram kietumui (pagal CaCO_3). Tikslus dozavimo kiekis priklauso nuo bendro bei karbonatinio katilo vandens kietumo, ir reikia pasitarti su specialistais. Tuo atveju, jei vanduo silpnai šarmingas, turi būti vartojamas Ferrolix L 40 A.

ANALIZĖ

Ferrolix L – produktų kiekis nustatomas pagal P_2O_5 analizę.

1 g/m^3 (ppm)LUPHOS L40= $0,37 \text{ g/m}^3$ (ppm) P_2O_5
 1 g/m^3 (ppm)LUPHOS L40A= $0,32 \text{ g/m}^3$ (ppm) P_2O_5
 1 g/m^3 (ppm) $\text{P}_2\text{O}_5 = 2,7 \text{ g/m}^3$ (ppm) LUPHOS L40
 1 g/m^3 (ppm) $\text{P}_2\text{O}_5 = 3,1 \text{ g/m}^3$ (ppm)LUPHOS L40A

ĮPAKAVIMAS

25 kg polietileniniai - popieriniai maišai.

SAUGOJIMAS

Laikyti sausoje vietoje. Sandariai uždaryti maišus po produkto naudojimo.

ISO 9001

Mūsų kokybės sistema buvo patvirtinta nuo 1992 DQ S DIN ISO 9001 pagrindu.

PASTABA

Pateikta informacija yra pagrįsta praktiniu patyrimu ir atspindi dabartinę technikos lygį. Mes garantuojame aukštą produktų kokybę. Aukščiau aprašytas produktas turi konkretų veikimo spektrą. Vandens sudėtis, techninės sąlygos ar gamybos aplinkybės gali neatitikti šio spektro. Tokiu atveju mes turime kitus produktus. Jei jūs paaiškinsite mums savo problemą, mes pasiūlysimė išėitį. Gal būt jūsų sąlygos reikalauja visai kito tipo produkto.